

Auf einen Blick ...

# LG Chem



## Produktvorteile

**LG Chem**, Tochterunternehmen der koreanischen LG-Gruppe, zählt international zu den führenden Herstellern von petrochemischen Stoffen und Materialien für die Informations- und Elektronikbranche.

Seit 1996 beschäftigt sich das Unternehmen auch mit der Forschung, Entwicklung und Produktion von Lithium-Ionen-Batterien für unterschiedliche Anwendungen. Hierzu gehören neben kompakten und effizienten Batterien/Akkus für Mobiltelefone, Laptops und Werkzeuge auch marktführende Speicherlösungen für Hybrid- und Elektroautos sowie fortschrittliche stationäre PV-Energiespeichersysteme zum Einsatz sowohl bei Großprojekten als auch in Haushalten.

Dank patentierter „Stack & Folding“ Zelltechnologie sind die Speicherprodukte von LG Chem besonders zuverlässig, sicher und langlebig – dies beweisen die vielfältigen Referenzanlagen und Kooperationen mit führenden PV-Herstellern wie z. B. SMA beim SMA Smart Energy Speicherwechselrichter.



## Sicherheit und Zuverlässigkeit

- Fortschrittliche Lithium-Ionen-Technologie, in der Automobilindustrie erprobt (LG Chem: führender Batterielieferant für derzeit 200.000 Hybrid- und Elektroautos jährlich)
- Langjährige Produktionserfahrung und technisches Know-how (Forschung und Entwicklung seit 1996)
- Systemsicherheit TÜV-zertifiziert
- Keramikbeschichteter Sicherheitsseparator in den Zellen reduziert effektives Kurzschlussrisiko, auch unter hohen Temperaturen

## Effizienz und Langlebigkeit

- Patentierte „Stack & Folding“ Zelltechnologie ermöglicht stabile Energiestruktur und Entladung
- Bis zu 5.000 Ladezyklen
- Entladetiefe (DOD): 90 %
- Erwartete Lebensdauer von 15 Jahren

## Handhabung und Ausrüstung

- Vollständig vormontiertes System sorgt für leichte Installation und geringen Wartungsaufwand
- Kompakte Komplettlösung mit Stromunterbrecher und eingebautem Batteriemanagement für Selbstdiagnose und optimale Zellbalance
- Transportrollen ermöglichen einfache Handhabung

## Variabilität und Funktionsvielfalt

- DC-System für Neuinstallationen sowie für Nachrüstungen
- Kompatibilität mit der SMA Sunny Island-Serie
- Erhöhung des Eigenverbrauchs und Reduzierung der Stromkosten
- Bereitstellung von unterbrechungsfreier Stromversorgung
- Noch effektiveres Lastmanagement möglich