

Auf einen Blick ...

LG Solar



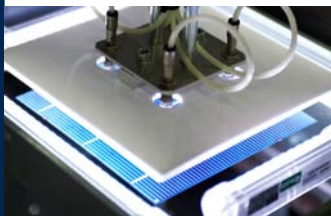
Produktvorteile

LG Solar, Solarsparte des weltweit agierenden Unternehmens für Unterhaltungselektronik, Telekommunikation und Haushaltsgeräten LG Electronics, profitiert von einer über 50-jährigen Produktionserfahrung in der Massenfertigung. Was zunächst als kleine Forschungs- und Entwicklungsarbeit im Bereich Solarzellen- und Modulproduktion innerhalb des zentralen Forschungslabors von LG begann, hat sich in der LG Gruppe inzwischen zum Wachstumsmotor entwickelt.

Mit dem Schwerpunkt auf monokristalline Solarmodule deckt die LG Gruppe als vertikal integrierter Hersteller alle Produktionsschritte unter einem Dach ab. Beispielhaft sind außerdem die Bemühungen hinsichtlich Umweltverträglichkeit, wobei gänzlich auf den Einsatz von Gefahrenstoffen im Fertigungsprozess verzichtet wird. Ein vollintegriertes Batteriespeichersystem ergänzt das Produktangebot.



LG
Life's Good



1. Leistungsstark

- Wirkungsgrad 21,1 % (STC, monokristallines 365 Wp Modul)
- Positive Leistungstoleranz (0 bis + 3 %)
- Robust mit großer mechanischer Belastbarkeit
- Hohe Nennleistung und exzellenter Wirkungsgrad
- Einzigartiges Zelldesign für noch mehr Effizienz (CELLO-Technologie)

2. Verlässlich

- 25 Jahre lineare Leistungs- und 12 Jahre Produktgarantie (bei der NeON R-Serie: 25 Jahre Produkt- und Leistungsgarantie)
- 100 Prozent Elektrolumineszenztest
- TÜV-getestete Salznebel- und Ammoniakbeständigkeit
- Rund um die Uhr Telefonservice

3. Montagefreundlich

- Besonders geringes Gewicht ab 16,8 kg
- Schnelle und einfache Handhabung bei Transport, Erdung und Montage
- Spezielles Design mit ausgezeichneter Optik

4. Energieeffizient

- DC-Speicherkomplettsystem, bestehend aus einem Power Controlling System (3-phasiger Wechselrichter mit 6,6 kW, Laderegler und Steuereinheiten) und einer 200 V Hochvoltbatterie mit 6,4 kWh
- Kostenloses Web-Monitoring per PC, Tablet oder Smartphone
- Gesamtwirkungsgrad von durchschnittlich 90 %